**Техническое задание на печь типа «Буржуйка»**

 **Назначение изделия:**

Печь предназначена для обогрева бытовых и других помещений различного назначения и целей.

**Конструкция изделия:**

Печь представляет собой сварную металлоконструкцию из листового проката, стали конструкционной углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380, марка-ст.3, толщиной 3,00 мм и 8,00 мма также трубы стальной электросварной по ГОСТ 10704 диаметром 115мм.

Габаритные размеры: 450\*450\*300мм.

**Технология изготовления изделия**:

Изготовление деталей печи может осуществляться различными технологическими процессами включая: механическую рубку, механическую или термическую резку, обеспечивающими необходимые размеры и качество. При заготовке деталей необходимо учесть уменьшение количества будущих сварных швов.

Сборку и сварку печи возможно осуществлять дуговой сваркой различными видами: ручная дуговая покрытыми электродами (111), частично механизированная в защитном газе (135).

Сварочные материалы должны соответствовать требованиям:

* ГОСТ9467 «Электроды сварные покрытые металлические»;
* ГОСТ2246 «Проволока сварочная»:
* ГОСТ8050 «Углекислый газ (CO2) или сварочная смесь.

Сварные соединения конструкции должны соответствовать требованиям:

* ГОСТ5264 «Ручная дуговая сварка. Соединения сварные»
* ГОСТ14771 «Дуговая сварка в замкнутом газе. Соединения сварные»;
* ГОСТ16037 «Соединения сварные стальных трубопроводов».

**Контроль качества изделия:**

Контроль качества осуществляется внешним осмотром и измерением. Выявленные дефекты подлежат исправлению.

**Требования безопасности и охраны труда:**

При изготовлении изделия необходимо руководствоваться требованиями инструкций по охране труда и технике безопасности, разработанными и утвержденными в организации, осуществляющей изготовление изделия.

**Комплектность:**

Цельная металлическая конструкция



**Общее количество и срок изготовления:** определяет каждое ПОО самостоятельно.